

# VALUPAK 燃烧器在纺织行业的应用



July 20, 2010

**MAXON®**  
A Honeywell Company

# VALUPAK 300燃烧器

- **VALUPAK 300:**

- 针对纺织行业专门开发的空燃双比例调节燃烧器
- 为拉幅定型机及印花烘干机提供稳定热源
- 安装简单,操作方便



## 对 比 点

### 现代技术 直燃式燃烧器

### 传统技术 以导热油或蒸汽为 热源

升、降温速度	升温时间为15分钟左右	升温时间需要90分钟左右
控温	自动控温 高低温工艺条件下均能确保控温精度在±1℃以内	手动控温 现场操作员需要根据工艺要求依靠经验控制温度
热效率	直接加热空气热效率在95%以上	热效率为50% 锅炉换热损失、管网输送热损失、热交换器换热损失
维护保养	维护保养简单、易操作	输送管网的保温棉维护 管网内的油垢或水垢清理 热交换器表面清洁

# VALUPAK 300燃烧器

## • 性能参数

调节比	36:1
最大功率	280000 kcal/h
最小功率	7800 kcal/h
天然气最大耗气量	33 Nm <sup>3</sup> /h
天然气最小耗气量	0.9 Nm <sup>3</sup> /h
天然气入口压力	18---22 mbar

# VALUPAK 300燃烧器



- 燃烧器主要配件

- 组合电磁阀 HONEYWELL

- 比例马达 SIEMENS

- 点火变压器 SIEMENS

- 程序控制器 SIEMENS

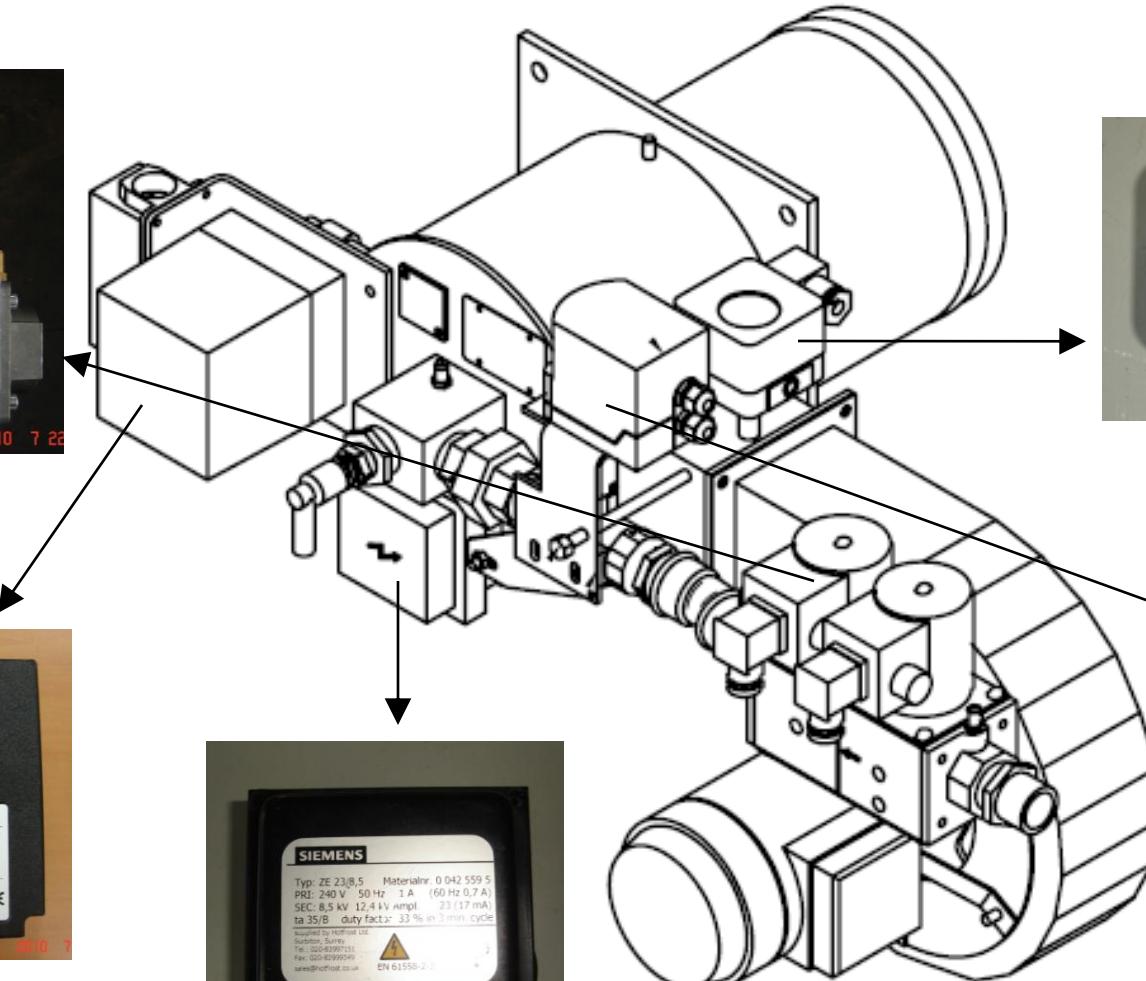
- 空气压力开关 DUNGS

Honeywell

SIEMENS

DUNGS®  
Combustion Controls

# VALUPAK 300燃烧器



## VALUPAK 300燃烧器

- 工厂等待装配的VALUPAK 300燃烧器



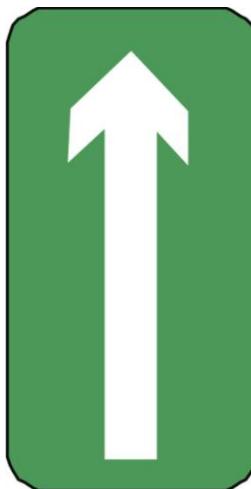
# VALUPAK 300燃烧器

## • 工艺简述

拉幅整理主要作用是提高织物门幅的整齐度，调整经纬纱在织物中的状态，使纬斜得到纠正，避免织物在穿着过程中的变形。其原理是利用天然纤维织物在给湿的条件下所具有的可塑性，将织物门幅逐渐拉宽至规定尺寸，并进行烘干稳定处理。热风拉幅定形联合机采用针布两用铗，烘房温度50—250摄氏度可调，当采用布铗和烘房温度控制在100摄氏度时进行拉幅烘燥工艺，当采用针铗和烘房温度控制在180—210摄氏度范围时进行热定型工艺。该机结构分为进布伸幅部分，烘房，出布等几部分。



- 政府关注环境保护
- 企业关注节能降耗
- 因此在纺织行业对原有设备进行技改势在必行！
- 天燃气为清洁能源，各地政府大力支持；直燃式燃烧技术的应用大幅提高能源利用率，通过对传统导热油设备的改造我们发现，直燃式燃烧技术能够减少30%的能源消耗，有效降低企业生产成本，从而增加市场竞争力。



增加市场竞争



减少环境破坏

# VALUPAK 300燃烧器



- MAXON的部分合作伙伴



深圳立信门富士



长沙唯罗克



广州中山黃吉



邵阳纺织



韩国日星



德国布鲁克纳

品质值得信赖

## VALUPAK 300燃烧器

- 导热油式拉幅定型机



## VALUPAK 300燃烧器



## VALUPAK 300燃烧器



## VALUPAK 300燃烧器

- 蒸汽式印花烘干机



# VALUPAK 300燃烧器



2010 7 13

# VALUPAK 300燃烧器



# VALUPAK 300燃烧器



2010 7 13

## VALUPAK 300燃烧器

- 使用麦克森燃烧器的拉幅定型机



2010 3 24

File Number

## VALUPAK 300燃烧器



2010 3 24

# VALUPAK 300燃烧器



2010 7 6

# VALUPAK 300 燃烧器



2010 7 6

# VALUPAK 300燃烧器

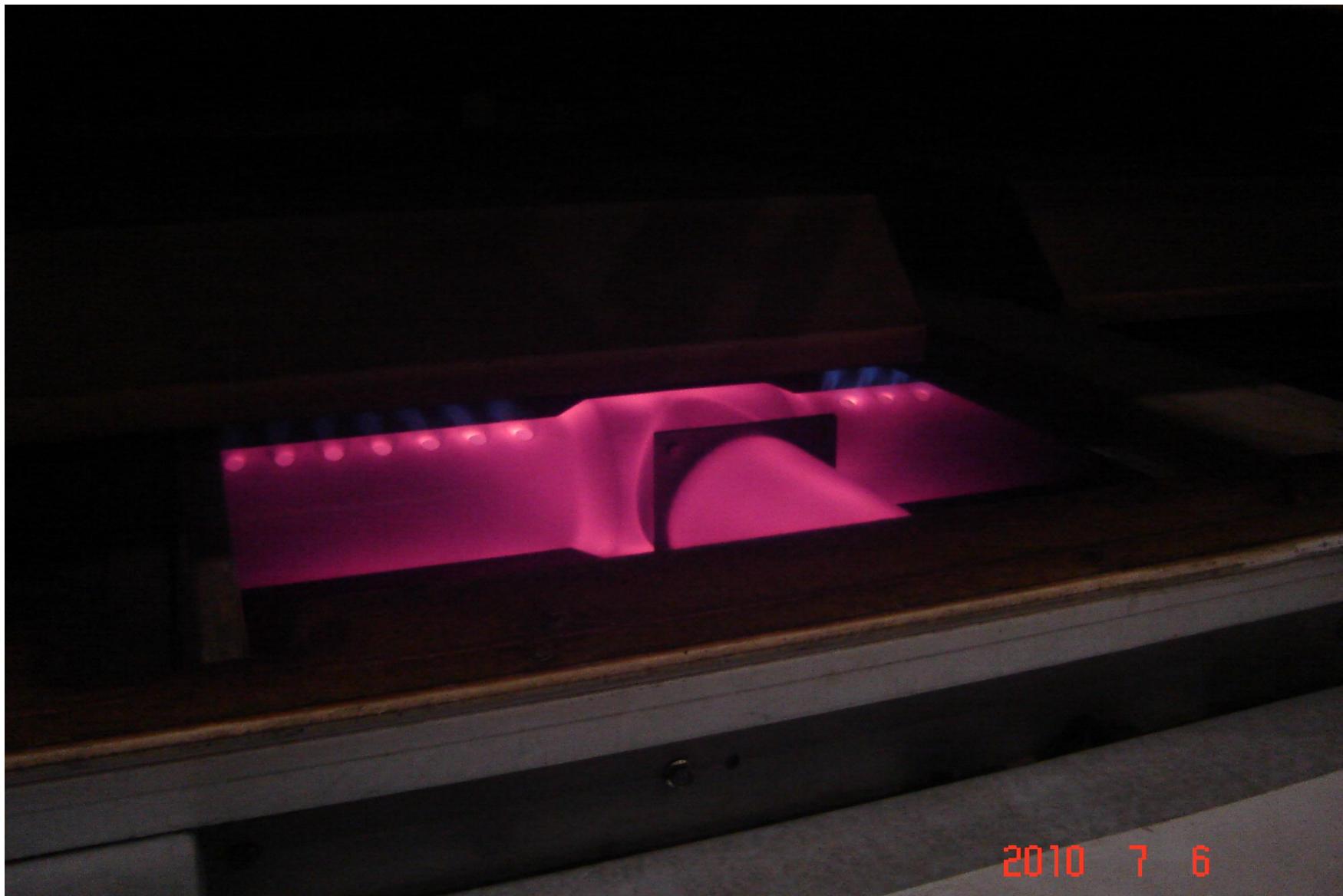
**MAXON®**  
A Honeywell Company



2010 7 6

File Number

# VALUPAK 300燃烧器



2010 7 6